

[54] Title of the Utility Model: Printed Circuit Board

[11] Japanese Utility Model Publication No.: S59-30549

[24][44] Published: August 31, 1984

[65] Laid-Open Application No.: S56-154070

[43] Opened: November 18, 1981

[21] Application No.: S55-48238

[22] Filing Date : April 11, 1980

[72] Inventor(s): Yamashiro

[71] Applicant: Hitachi Electronics

[51] Int.Cl.: H05K 1/02, 1/18

## [What is claimed is:]

A printed circuit board characterized by laminating a flexible printed circuit board composing a circuit by mounting chip components, and a rigid printed circuit board in a structure having a plug for connecting with outside and having clearance holes at positions corresponding to the chip components mounted on the flexible printed circuit board, and connecting the circuit of the flexible printed circuit board and the plug of the rigid printed circuit board, thereby forming into an integral structure.

# [Detailed Description of the Invention]

The present invention relates to an improvement of a structure of a printed circuit board (including mounting of components) used in an electronic appliance.

In Fig. 1, reference numeral 1 is a flexible printed circuit board, 2 is a rigid printed circuit board, 3 is chip components (lead-less components) soldered on the printed circuit board, and 4 is a plug for connecting between the rigid printed circuit board and other external circuit or unit.

Hitherto, the flexible printed circuit board 1, by nature, cannot be easily connected to other circuit or unit, if having the plug 4, unlike the rigid printed circuit board 2. To the contrary, in the case of the rigid printed circuit board 2, although such defect can be eliminated, the thickness of the printed circuit board after mounting components is thicker than the flexible printed circuit board. Incidentally, in both printed circuit boards, if used alone, the component may be broken or detached from the printed circuit board since the chip components are small in size, while handling the chip

components 3 after soldering.

To solve these problems, according to the invention, the chip components are mounted on the flexible printed circuit board (the circuit are formed on the flexible printed circuit board), and other circuits and units are connected on the rigid printed circuit board, and the both printed circuit boards are integrated into one printed circuit board in order to protect the mounted components.

Fig. 2 shows an embodiment of the invention, in which reference numeral 1 is a flexible printed circuit board, 2 is a rigid printed circuit board, 3 is chip components soldered on the flexible printed circuit board 1, 4 is a plug on the rigid printed circuit board, 5 is clearance holes of chip components provided on the rigid printed circuit board 2, 6 is connection pins of the flexible printed circuit board 1 and rigid printed circuit board 2 (for connecting 1 and 2 by soldering), and 7 is fixing pins for integrating the flexible printed circuit board 1 and rigid printed circuit board 2.

In the integrated printed circuit board in Fig. 2, since the chip components 3 accommodated in the thick portion of the rigid printed circuit board 2 are protected by the rigid printed circuit board 2, there is no risk of the chip components 3 being broken or detached from the printed circuit board 2 during handling, and as shown in the prior art shown in Fig. 1, the height of the component 3 is not added to the thickness of the rigid printed circuit board 2, so that the printed circuit board may be reduced in size (in thickness direction).

Therefore, the mounting density of printed circuit boards on the appliance is heightened. It is also easy to connect with other circuits or units

As explained herein, the invention brings about the following effects.

- 1) The printed circuit board can be reduced in size (in thickness direction).
- By using rigid printed circuit boards standardized in the dimension and configuration of clearance holes, the manufacturing cost is lowered.
  - 3) Mounted components (chip components) can be protected.
- 4) In spite of use of flexible printed circuit board, it is easy to connect with other circuits or units.

[Brief Description of the Drawings]

Fig. 1 is a diagram showing mounting of components on conventional flexible printed circuit board and rigid printed circuit board, and Fig. 2 is a diagram showing mounting of components on a flexible printed circuit board, and integrating with a rigid printed circuit board for comprising a printed circuit board according to the invention.

1: flexible printed circuit board, 2: rigid printed circuit board, 3: chip component, 4: plug, 5: clearance hole, 6: connection pin of flexible printed circuit board 1 and rigid printed circuit board 2, 7: fixing pin for coupling flexible printed circuit board 1 and rigid printed circuit board 2.

## 何日本園舞杵庁(TP)

而軍用新案出願公告

#### ⑫実用新案公報(Y2) 昭 59-30549

fillnt C1 3 H 05'K

總別記号

庁内整理番号

②44公告 昭和 59年(1984)8月31日

6465-5 F 6810-5 F

(全2頁)

63プリント板

20年 昭 55-48238

**22**/H 昭 55 (1980) 4 月 11 日

634 昭 56-154070

(3)昭 56(1981)11 月 18 日

1

70者 山代 秀夫

小平市御幸町 32 番地 日立電子 株式会社小金井工場内

賴 人 日立電子株式会社 ரைய

東京都千代田区神田須田町1丁目 23 番 2 号

**70代 理 人 弁理士 高橋 明夫** 

## の実用新李登録請求の範囲

チツブ部品をとりつけて回路を構成するフレキ シブルプリント板と、外部との接続を行う接栓部 を有し、ト記フレキシブルプリント板にとりつけら れたチツブ部品部に対応する位置に逃げ穴を有す フレキシブルプリント板の回路と上記リジツトプ リント板の接栓部を接続し一体構造としたことを 特徴とするプリント板。

### 考案の詳細な説明

の事装を含む)の構造の改良に関するものである。

第1図において、1はフレキシブルブリント板、 クはリシットプリント板 ろはプリント板上にはん だ付されたチツブ部品(リードレス部品)、4はり ジッドプリント板と外部他の同路又はユニツト等 30 との接続の役目をする接栓部をそれぞれ示す。

従来は、フレキシブルプリント板1はその性質 上たとえ接栓部4をもつていてもリジツドプリン ト板2のように他の回路又はユニツトとの接続を 容易に行うことはできない。反面、リジツドブリン 35 ① プリント板が小形化できる(板厚方向に)。 ト板2の場合は上記の欠点は除去できるが部品実 **装後のプリント板の厚さはフレキシブルプリント** 

板より厚くなる。なお、両プリント板とも単独で は チツブ部品3をはんだ付後の取扱中において、 チツブ部品が小形であるため当該部品が破損した りプリント板から取れたりする危険がある。

- 本考案はこれらの欠点を除去するため、チツブ 部品の取付けをフレキシブルブリント板上にて行 い(回路形成をフレキシブルプリント板にて行 い)、他の回路又はユニツトの接続をリジツドブリ ント板にて行い、かつ、とう載部品を保護するよう
- 10 に両プリント板を一体のプリント板としたもので ある.

第2回は本考案の実施例であつて、1はフレキ シブルプリント板.2はリシツドプリント板.3は フレキシブルプリント板1の上にはんだ付された 15 チツブ部品、4はリジツドブリント板上の接栓部、 5はリシッドプリント板2の上に設けたチップ部 品の逃げた、6はフレキシブルブリント板1とり シッドプリント板2の接続ピン(はんだ付により 1と2を接続する)、7はフレキシブルブリント板 る構造のリジツトプリント板とを重ね合せ、上記 20 1とリジツドブリント板2を一体化する固定ビ ゝ。

第2図の一体化されたプリント板においては、 チップ部品 3 がリジッドプリント板 2 の板厚部分 に収容されたチツブ部品3がリジツドブリント板 本考案は電子装置に使用するプリント板(部品 25 2に保護されるので、取扱中にチツブ部品3が破 損したりプリント板2から取れるという危険が なくなり、第1図に示す従来例の如く、リジツドブ リント板2の厚さに部品3の高さが加わらないの でプリント板が小形化(厚さ方向に)できる。

- 従つて装置へのプリント板の実装密度を高める ことができる。そして、他の回路又はユニツトとの 接続が容易となる。
  - 以上説明したように本考案によれば次のような 効果が得られる。
- ② 洗げ穴の寸法及び配列を標準化したリジッド プリント板を使用することにより製作コストが安

(3) とう載部品(チツブ部品)を保護することがで

④ フレキシブルブリント板を使用しているにも 易となる。

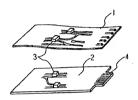
# 図面の簡単な説明

第1図は従来のフレキシブルブリント板及びリ ジッドプリント板に部品をとう載したところを示

す図、第2図は本考案のフレキシブルブリント板 に部品をとう載しリジツドブリント板と一体化し たプリント板を示す図である。

1:フレキシブルブリント板、2:リシツドプリ かかわらず、他の回路又はユニツトとの接続が容 5 ント板、3:チツブ部品、4:接栓部、5:逃げ穴、6 はフレキシブルブリント板1とリジツドブリント 板2の接続ピン、7:フレキシブルプリント板1と リジツドプリント板2を結合し固定するピン。

第1図



第2図

